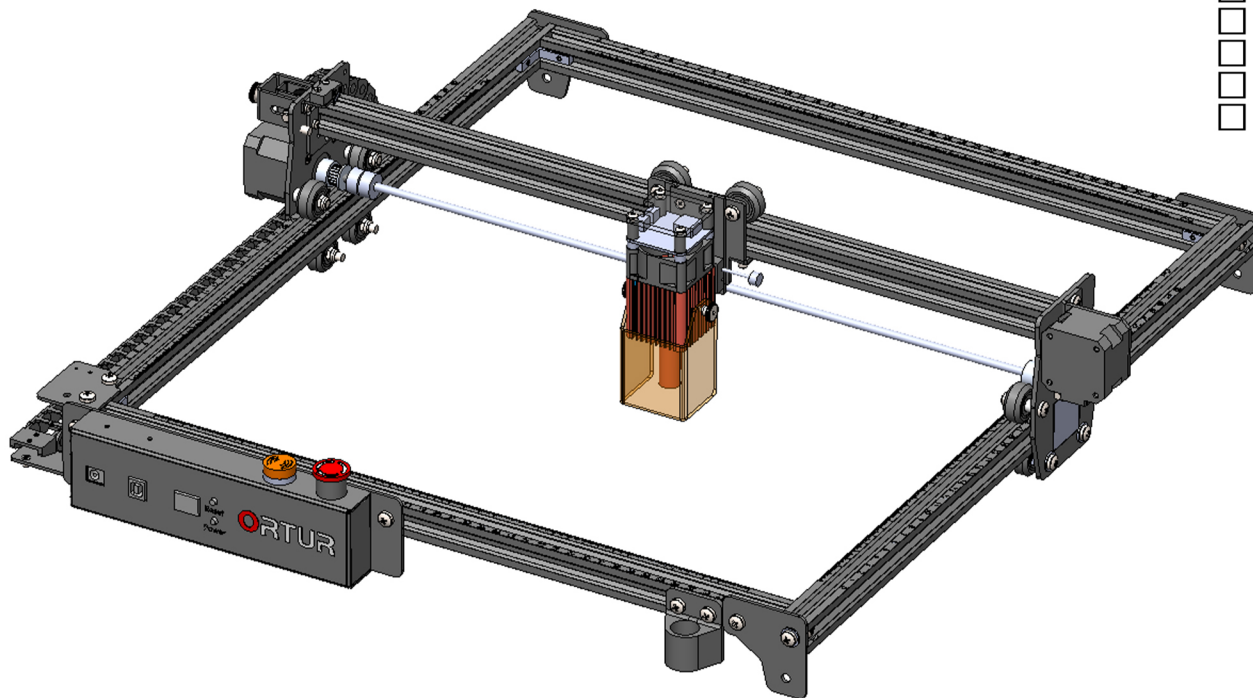




- ☐ English
- ☐ Deutsche
- ☒ Français
- ☐ Italiano
- ☐ Español
- ☐ Polskie
- ☐ русский
- ☐ português
- ☐ عربي
- ☐ 中文



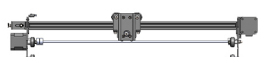
LASER MASTER 2 PRO S2

Consignes de sécurité lors de l'utilisation du graveur laser

1. Le graveur laser peut générer une lumière laser. Il est strictement interdit de placer tout corps vivant sous le port d'émission laser (ce port est marqué d'un panneau d'avertissement jaune).
2. Il est interdit aux patients souffrant d'épilepsie photosensible d'utiliser ou de s'approcher de cet appareil laser.
3. Lors de l'utilisation de la machine de gravure au laser, l'opérateur et toute personne à proximité de la machine doivent porter des lunettes de sécurité laser. N'utilisez pas le laser sans protection oculaire (lunettes laser). Nos machines sont livrées avec une paire de lunettes de sécurité, mais des lunettes de sécurité laser supplémentaires peuvent être achetées dans le commerce.
Exigences pour les lunettes : protection contre les longueurs d'onde 400-445 nm (+5 nm), diamètre extérieur +5, niveau L minimum L5.
4. Lorsque la gravure au laser fonctionne, l'opérateur doit faire très attention et ne pas la placer seule pour éviter que le matériau gravé ne prenne feu.
Veuillez installer le graveur laser dans une zone ignifuge pour assurer une bonne ventilation.
Si possible, nous vous recommandons d'acheter un extincteur et de le garder à proximité de la machine.
5. Utilisez le graveur laser dans une pièce qui peut être fermée par une porte, en veillant à ce que ni le faisceau laser ni la lumière parasite ne puissent pénétrer par la fenêtre.
6. Lorsque vous utilisez la gravure au laser, utilisez le panneau de porte ou le voyant d'avertissement sur la porte pour indiquer que la gravure au laser est en cours.
7. Assurez-vous qu'il n'y a pas de matériau inflammable à proximité de la gravure au laser, nous vous recommandons d'utiliser un tapis ignifuge comme surface de travail.
8. Assurez une ventilation adéquate lors de l'utilisation de la gravure au laser. La gravure de certains matériaux peut générer des fumées, qui doivent être évacuées à l'aide d'un échappement filtré dédié.
9. Lorsque la machine est en marche, ne touchez pas le faisceau laser ou ne le touchez pas avec d'autres objets, ce qui pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou une réflexion du faisceau.
Ne touchez pas le radiateur, vous risquez de vous brûler le corps et les mains lorsque le graveur laser cesse de fonctionner.
10. Ne laissez pas les enfants ou les adolescents utiliser seuls la gravure au laser (en particulier les enfants de moins de 14 ans), la surveillance d'un adulte est requise à tout moment.
11. Pour un usage commercial, l'utilisation et l'enregistrement auprès des organismes de réglementation et des associations professionnelles sont obligatoires.
12. La plage de température de fonctionnement de la machine est de -5°C à 50°C.
13. Le détecteur de flamme est fourni pour garder notre équipement aussi sûr que possible et aucune garantie, écrite ou implicite, n'est donnée quant à la disponibilité ou à la fonctionnalité du détecteur de flamme.

Caractéristiques

1. Ortur Laser Master 2 Pro est un modèle amélioré de Laser Master 2, qui est un graveur laser de bureau populaire dans le monde entier, bien connu pour son expérience conviviale, ses fonctionnalités sûres et sa qualité stable.
2. Laser Master 2 Pro est armé de la carte mère OLM-PRO-V10, la carte mère laser de 3ème génération, a plus de fonctionnalités, il prend en charge le détecteur de flamme, le bouton d'arrêt d'urgence, Contrôleur hors ligne Ortur, etc.
3. Auf der Hauptplatine befindet sich ein G-Sensor für den aktiven Positionsschutz. Wenn die Maschine unbefugte Bewegungen erkennt, stoppt der Laserstrahl.
4. Garde de sécurité du faisceau laser, si votre système informatique s'arrête ou si le câble USB est déconnecté, le graveur laser s'arrêtera de bouger, le faisceau laser s'arrêtera pour éviter un incendie.
5. Détection et limitation de la durée d'exposition, lorsque le graveur laser fonctionne, si le moteur ne bouge pas, cette fonction de sécurité supplémentaire éteindrait le laser pour éviter un incendie.
6. Le micrologiciel Ortur Laser 1.5 a optimiser l'algorithme de mouvement pour prendre en charge la vitesse de gravure plus rapide de 4000 mm / min à 9000 mm / min.
7. Le module laser est livré avec un couvercle de sécurité réglable, qui peut être ajusté de haut en bas selon les besoins.
8. La structure mécanique a été améliorée sur la base du laser master 2, afin de prendre en charge la vitesse plus rapide de la sculpture / du travail de longue durée, elle est solide et durable.



Assemblage de l'axe X ×1



Entretoises M5 ×4



Ancres de base ×3



Interrupteur de fin de course Y ×1



Écrous M5 T ×3



Connecteurs d'angle ×4



Assemblage de la carte mère ×1

Courroies de distribution ×2



Vis M5x25mm ×4



Vis M5x8mm ×14



Vis M4x6mm ×6



Plaque de fixation de faisceau de câbles 1 ×1



Plaque de fixation de faisceau de câbles 2 ×1



Écrous profilés M5 ×6



Clé ×1



Faisceau de câbles ×1

Profilé en aluminium Y-540mm ×2

Profilé en aluminium X-460mm ×2



Attaches d'angle ×4



Câble laser ×1



Câble USB ×1



2.0mm Clé hexagonale ×1
2.5mm Clé hexagonale ×1



Adaptateur secteur ×1



Lunettes laser ×1



Plaques en bois pour les tests ×4



Plaque acrylique pour le test ×1



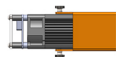
Attaches de câble ×10



Pinceau ×1



Plaque en aluminium anodisé pour régler la mise au point ×1



Module laser avec couvercle de sécurité ×1

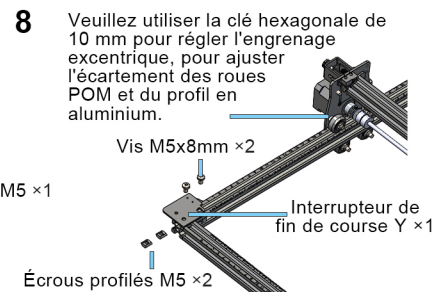
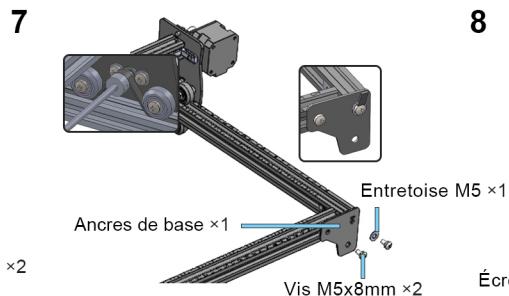
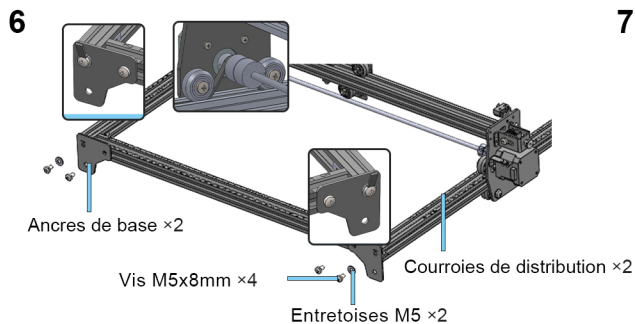
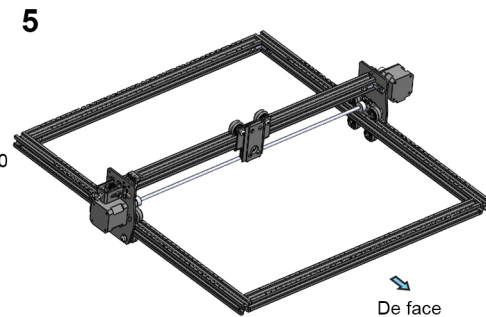
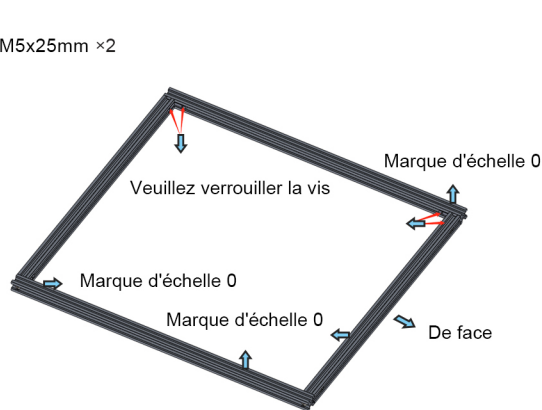
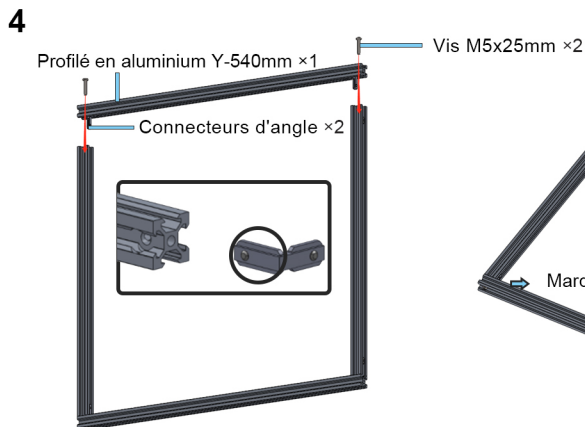
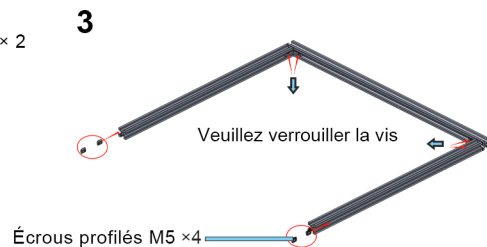
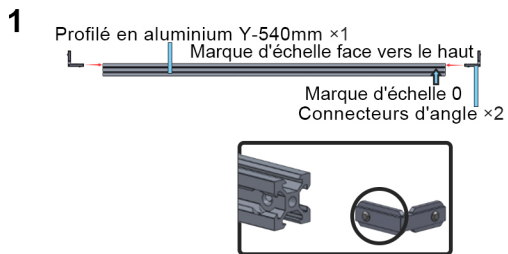
(Différents modèles auraient un module laser différent.
Une des 3 options : Module laser LU2-2 ou LU2-4-SF ou LU2-4-LF.)



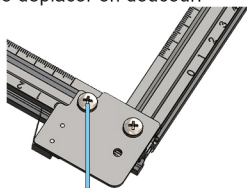
Jauge focale + support de jauge ×1
(Cette pièce est uniquement pour LU2-2 et LU2-4-LF)



Panneau de jauge focale ×1
(Cette pièce est uniquement pour LU2-4-SF)



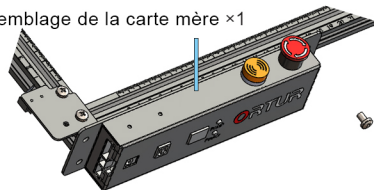
- 9** Après l'installation, il est nécessaire de s'assurer que la courroie de distribution est serrée, que la poulie de distribution et la courroie de distribution sont en bon contact et que n'importe quel côté peut se déplacer en douceur.



La courroie de distribution passe par ici et doit être serrée ensuite.

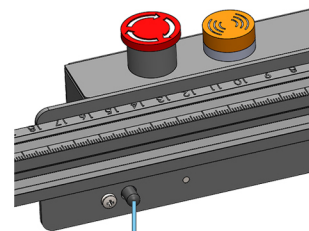
10

Assemblage de la carte mère ×1



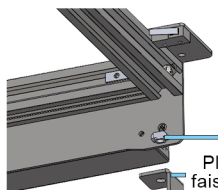
Vis M5x8mm ×2

11



Ne couvrez pas le détecteur de flamme.

12

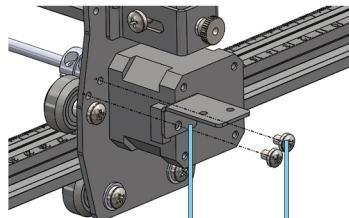


Écrous M5 T ×1

Plaque de fixation de faisceau de câbles 1 ×1

Entretoise M5 ×1

Vis M5x8mm ×1

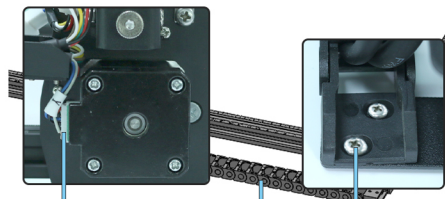


Plaque de fixation de faisceau de câbles 2 ×1

Vis M4x6mm ×2

13

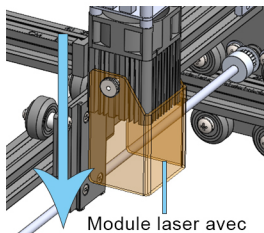
Tout d'abord, veuillez brancher le câble du moteur Y dans le moteur Y et assurez-vous que le câble est suffisamment long pour que l'axe X se déplace en douceur.



Y-Câble moteur Faisceau de câbles ×1

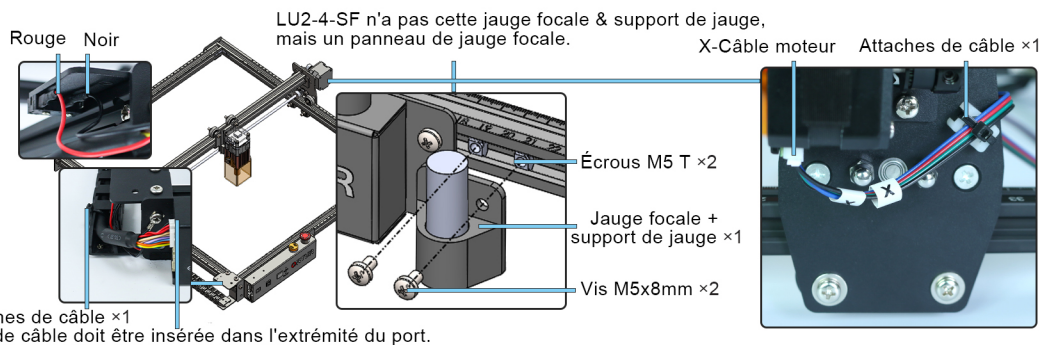
Vis M4x6mm ×2

14

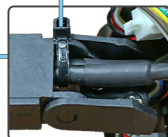
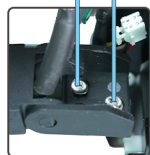


Module laser avec couvercle de sécurité ×1

15



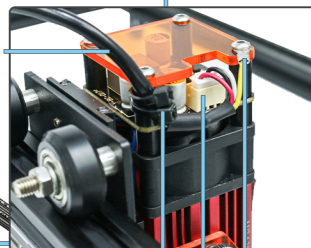
- ① Vis M4x6mm ×2 ② Attaches de câble ×1



Option 1/3

Câblage du module laser LU 2-2 / LU2-4-LF

Câble laser



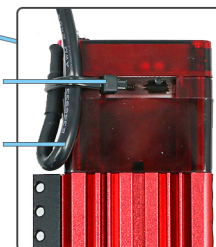
Fil de terre

3Pin

Attaches de câble ×2

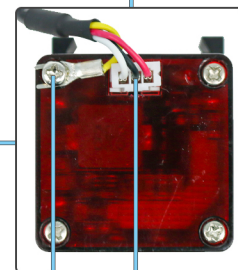
Option 2

Câblage du module laser LU2-4-SF



Attaches de câble ×1

Câble laser

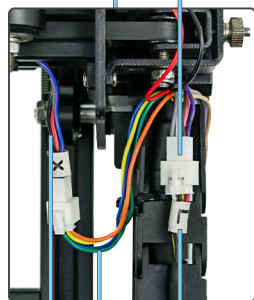


Fil de terre

3Pin

③

6Pin



X-Câble moteur

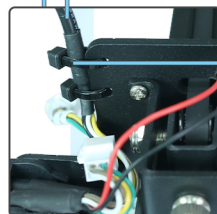
Câble laser

4Pin

Il est normal d'avoir des étincelles lors de l'insertion du cordon d'alimentation 24V.

④

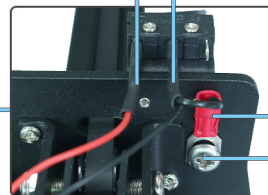
Câble laser



Attaches de câble ×2

⑤

Rouge Noir



Fil de terre

Vis M5x8mm ×1

<https://ortur.tech/olm2pros2/>



Tous les documents, firmwares, logiciels, pilotes, vidéos tutoriels, etc.
Veuillez scanner ce code QR pour accéder à la page Web de Laser
Master 2 Pro pour le télécharger.

Option 4 : module laser LU2-10A



Connecteur de tuyau x1



Module laser LU2-10A x1



Assistance aérienne x1



Tuyau d'air x1
(OD:6mm ID:4mm)



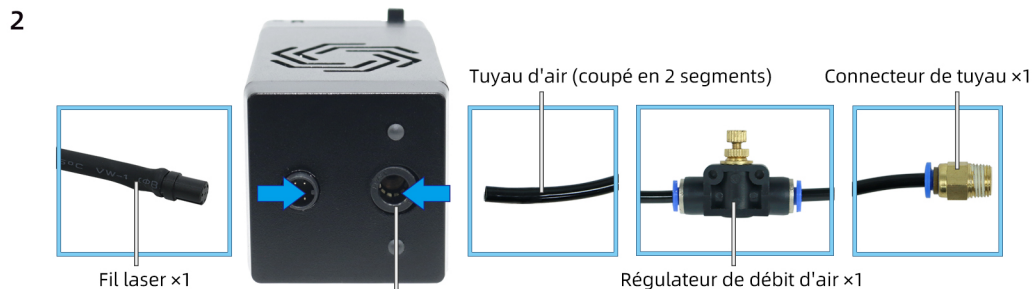
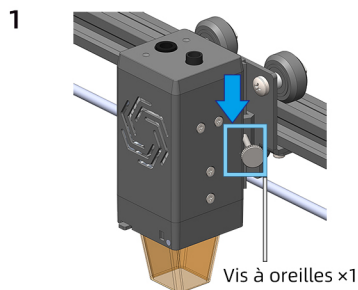
Régulateur de débit d'air x1



Vis à oreilles x1



Bouclier laser x1



Appuyez fort ici pour installer le tuyau d'air !

Le tuyau d'air est connecté au module laser et le connecteur de tuyau est connecté au compresseur d'air.
Le compresseur d'air doit être acheté par vous-même et le débit d'air recommandé est supérieur à 40 L/min.

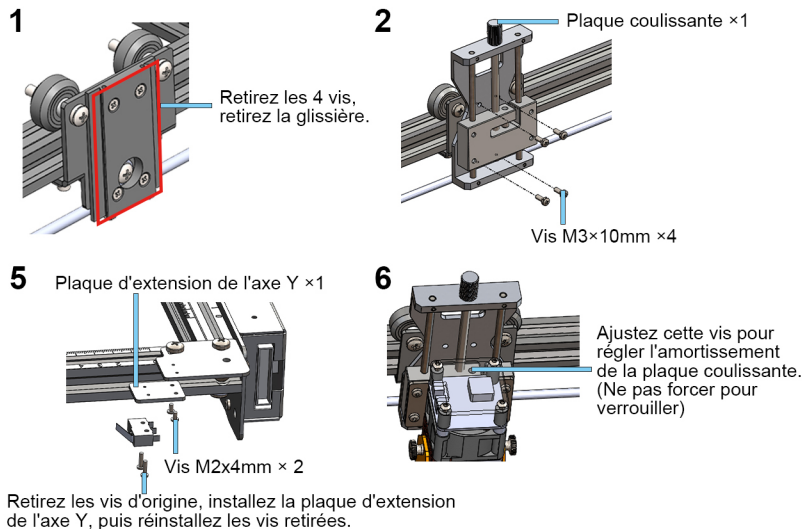
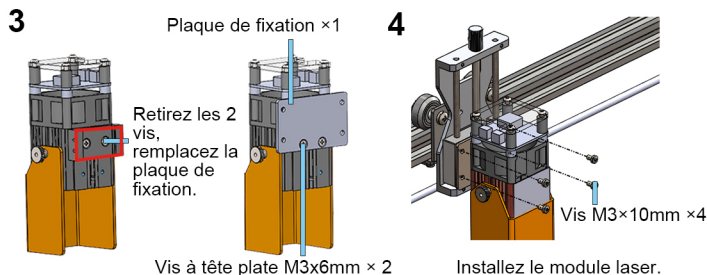
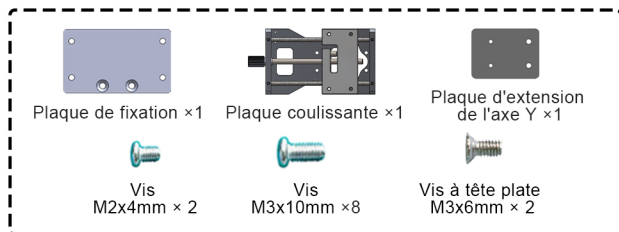


Installez d'abord le côté droit du bouclier laser, puis appuyez fort sur le côté gauche pour terminer l'installation !



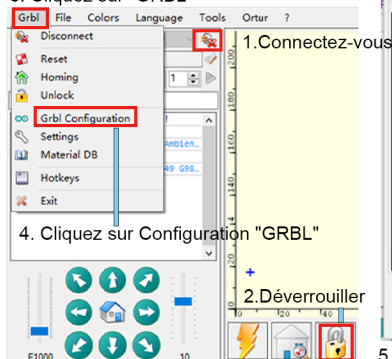
Le module laser LU2-10A doit utiliser un adaptateur secteur 24V 3A et supérieur !

Pièces facultatives : dispositif de levage à axe Z



Lorsque le dispositif de levage à axe Z est assemblé, le décalage entre le poids et l'accélération accru peut affecter la précision du mouvement. Ensuite, vous devez ajuster les paramètres du micrologiciel selon les instructions suivantes.

3. Cliquez sur "GRBL"



Grbl \$\$ configuration

#	Parameter	Value	Unit
\$111	Y-axis maximum rate	9000.000	mm/min
\$112	Z-axis maximum rate	1200.000	mm/min
\$120	X-axis acceleration	2200.000	mm/sec^2
\$121	Y-axis acceleration	1800.000	mm/sec^2
\$122	Z-axis acceleration	2200.000	mm/sec^2
\$130	X-axis maximum travel	210.000	millimeters
\$131	Y-axis maximum travel	210.000	millimeters
\$132	Z-axis maximum travel	50.000	millimeters

Refresh Write Export Import

5. Paramètres recommandés 1800 - 2000



Grbl \$\$ configuration

#	Parameter	Value	Unit
\$262		250	
\$100	X-axis travel resolution	80.000	step
\$101	Y-axis travel resolution	80.000	step
\$102	Z-axis travel resolution	80.000	step
\$110	X-axis maximum rate	10200.000	mm/min
\$111	Y-axis maximum rate	10200.000	mm/min
\$112	Z-axis maximum rate	1200.000	mm/min
\$120	X-axis acceleration	2200.000	mm/sec^2

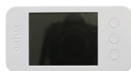
Refresh Write Export Import

6. Paramètres recommandés 280

Pièces facultatives : contrôleur hors ligne



Carte Micro SD & Lecteur ×1



Contrôleur hors ligne ×1



Câble de données RJ10 ×1



Titulaire ×1



Le titulaire du contrôleur hors ligne ×1



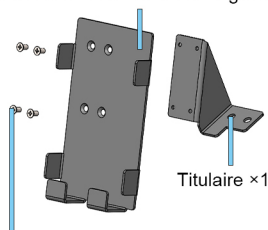
Vis M5x8mm ×1



Vis à tête plate M3x6mm ×4

1

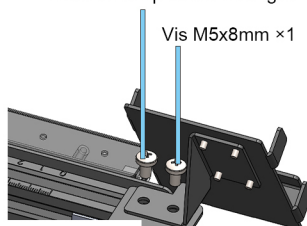
Le titulaire du contrôleur hors ligne ×1



Vis à tête plate M3x6mm ×4

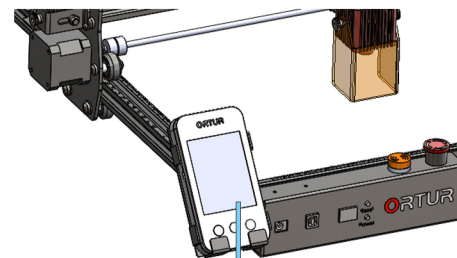
2

Réinstaller après démontage.



Vis M5x8mm ×1

3



Contrôleur hors ligne ×1

Pièces en option : Rouleau rotatif à axe Y



C'est facultatif, vous pouvez l'acheter séparément et utiliser cet appareil auxiliaire pour travailler avec Laser Master 2 Pro pour graver des objets cylindriques.

Pièces facultatives : boîtier



C'est facultatif, vous pouvez l'acheter séparément, pour construire Laser Master 2 Pro pour être un graveur laser fermé avec un système d'échappement pour les fumées qui rendrait les utilisateurs plus sûrs à utiliser sur plus de matériaux et limiterait l'exposition des yeux au laser.



Service client



Youtube_orTUR



Instagram



Twitter



Tutoriels_olm2pros2



Feedback



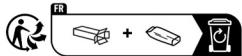
Facebook



Facebook-group

Dongguan Ortur Intelligent Technologies Co., Ltd.

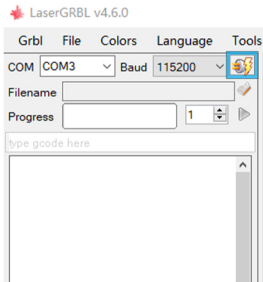
(EN) Address: No. 1 Building, Ruijin Science and Technology Industrial Park, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, China
 (DE) Adresse: Gebäude Nr. 1, Ruijin Science and Technology Industrial Park, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, China
 (FR) Adresse: No. 1 Bâtiment, Ruijin la science et de la technologie du parc industriel, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, Chine
 (IT) Indirizzo: edificio n. 1, parco industriale scientifico e tecnologico di Ruijin, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, Cina
 (ES) Dirección: No. 1 Building, Ruijin Science and Technology Industrial Park, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, China
 (PL) Adres: budynek nr 1, Ruijin Science and Technology Industrial Park, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, Chiny
 (RU) Адрес: Здание № 1, Научно-технический промышленный парк Жуйцзинь, Чанпин, Дунгуань 523558, Гуандун, Китай
 (PT) Endereço: Edifício No. 1, Parque Industrial de Ciência e Tecnologia de Ruijin, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, China
 (AR) نيسصلال ، غنود غن اوق ، 523558 ناوق غنود ، غن يبا غن اشرت ، ي غان صرلا اى ج و ل و ن ك ت ل ا و م و ل ع ل ل ن ي ج ي و ر غ م ج م ، 1 م ق ر ي ن ب م : ن ا و ن ع ل ا
 (CN) 地址: 广东省东莞市常平镇瑞金科技产业园1号楼 523558



FDA CE FC **RoHS MADE IN CHINA**

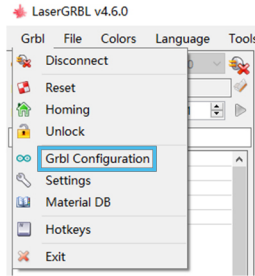
LaserGRBL: Comment désactiver le paramètre "Arrêt automatique après une demi-heure de veille" ?

1



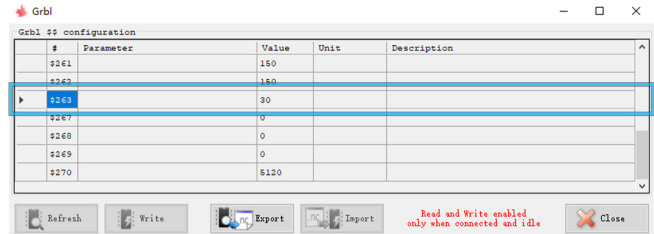
Allumez, ouvrez LaserGRBL pour connecter la machine.

2



Clique le "Grbl Configuration".

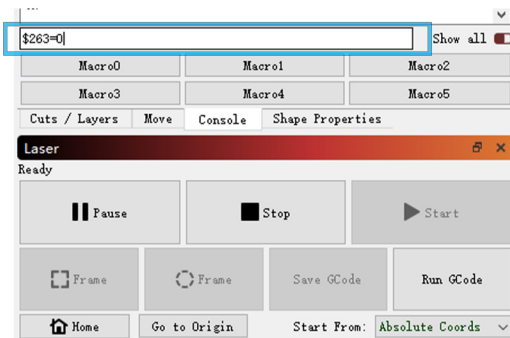
3



Changez la "Value" de la ligne "\$263" à 0 et cliquez sur "Write" pour enregistrer, le paramètre pour éteindre automatiquement la machine après une demi-heure de veille sera désactivé. Changez la "Value" de la ligne "\$263" à 30 et cliquez sur "Write" pour enregistrer, le paramètre pour éteindre automatiquement la machine après une demi-heure de veille sera activé.

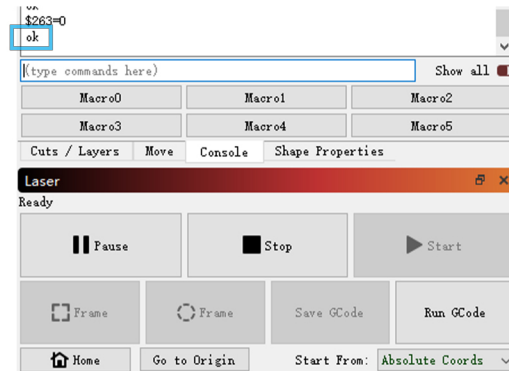
LightBurn: Comment désactiver le paramètre "Arrêt automatique après une demi-heure de veille" ?

1



Allumez, ouvrez LightBurn pour connecter la machine. Entrez "\$263=0" dans le "cadre bleu", "Enter" pour confirmer. Si vous souhaitez ouvrir les paramètres, veuillez saisir "\$263=30".

2



"OK" apparaît, indiquant que le réglage de l'arrêt automatique après une demi-heure de veille a été désactivé.